

REVESTICK®

Soldadura de plata recubierta de fundente

APLICACIÓN MUCHO MÁS PRÁCTICA.

Soldadura de plata: soldadura fuerte de tubos de acero, acero galvanizado, acero cobreado y componentes de latón de sistemas de refrigeración.

Ventajas:

- ✓ Cantidad adecuada de fundente, reduciendo los residuos agresivos para el sistema.
- ✓ Más práctico, elimina la manipulación y aplicación de fundente.
- ✓ Mejor eliminación de los residuos de fundente.
- ✓ Mayor seguridad en la utilización del producto al no haber contacto con la pasta fundente.



REVESTICK®

Soldadura de plata recubierta de fundente

Información del producto x embalaje:

REVESTICK® - SOLDADURA DE PLATA REVESTIDA					
Producto	Modelo	Código Harris	Diámetro	Varillas por StickTube	StickTube por Caja de Transporte
REVESTICK® 15	Sin Cadmio	14261	1,50 mm	5	25
REVESTICK® 25	Sin Cadmio	14262	1,50 mm	5	25
REVESTICK® 38	Sin Cadmio	14263	1,50 mm	5	15
REVESTICK® 56	Sin Cadmio	14264	1,50 mm	5	15

ADVERTENCIA:

El cadmio es un metal tóxico y su uso indiscriminado en la fabricación de objetos que pueden entrar en contacto directo o indirecto con el cuerpo humano puede causar problemas de salud. Prefiera siempre utilizar aleaciones sin cadmio.



REVESTICK®

Soldadura de plata recubierta de fundente

COMPARACIÓN DE SOLDADURAS DE PLATA

PRODUCTO	% DE PLATA	FLUIDEZ	TENDENCIA A LA POROSIDAD	CADMIO	TEMPERATURA DE SOLDADURA
REVESTICK® 15	15%	LENTA	ELEVADA	NO	770°C
REVESTICK® 25	25%	REGULAR	MEDIA	NO	680°C
REVESTICK® 38	38%	BUENA	PEQUEÑA	NO	630°C
REVESTICK® 56	56%	EXCELENTE	MUY PEQUEÑA	NO	660°C



A LINCOLN ELECTRIC COMPANY

REVESTICK®

Soldadura de plata recubierta de fundente

Aquí podrá diferenciar el nombre del producto



HARRIS
A LINCOLN ELECTRIC COMPANY

Revestick 15

BOLDA PRATA
Silver Alloy

Sem cádmio

Solidus 1292F / 700C
Liquidus 1436F / 780C

(1,5 x 500 x 2,5 mm)

CONTÉM: 5 VARETAS
CONTENTS: 5 STICKS
CONTENIDO: 5 BARRAS

Vareta revestida com fluxo
Flux coated silver alloy
Aleación de plata recubierta con fundente

Aquí puede comprobar si contiene cadmio o no



HARRIS
A LINCOLN ELECTRIC COMPANY

Revestick 56

BOLDA PRATA
Silver Alloy

Sem cádmio

Solidus 1148F / 620C
Liquidus 1211F / 655C

(1,5 x 500 x 2,5 mm)

CONTÉM: 5 VARETAS
CONTENTS: 5 STICKS
CONTENIDO: 5 BARRAS

Vareta revestida com fluxo
Flux coated silver alloy
Aleación de plata recubierta con fundente

FICHA TÉCNICA

Revestick® – Alta Plata, Libre de Cadmio



A LINCOLN ELECTRIC COMPANY

DESCRIPCIÓN Y APLICACIÓN

Revestick es una versión de diferentes aleaciones de alta plata libres de cadmio envasadas en un tubo de plástico llamado "StickTube" que contiene cinco sticks cada una.

Realizado a baja temperatura, reduce las deformaciones que se producen en las piezas unidas debido al calentamiento, así como el cambio en sus propiedades metalúrgicas.

Con diferentes aleaciones para diversos requisitos de soldadura fuerte, cada una tiene sus propias características.

Revestick® 15 es una versión de bajo contenido en plata con humectabilidad y capilaridad de baja a media, adecuada para procesos de soldadura fuerte que requieran un bajo coste.

Revestick® 25 es una versión de contenido medio de plata con humectabilidad y capilaridad medias, adecuada para la soldadura fuerte de piezas de HVAC con diámetros pequeños a medios.

Revestick® 38 es adecuado para procesos de soldadura fuerte que requieren una alta humectabilidad y capilaridad para asegurar la calidad de la soldadura fuerte mediante una baja porosidad y una alta penetración desde piezas pequeñas a grandes.

Revestick® 56 es la aleación de mayor fluidez y menor temperatura adecuada para la soldadura fuerte de acero inoxidable y componentes de alta calidad.

Todos ellos son capaces de unir metales básicos féreos y no féreos, a excepción del manganeso y los metales con baja temperatura de fusión, como el zinc, entre otros.

La gran ventaja es que esta aleación puede unir diferentes metales, como el acero con el cobre y sus aleaciones, el bronce, el latón, el hierro fundido y los carburos de wolframio.

Se utiliza en casos en los que las fuerzas que actúan sobre la junta son medias, con un nivel de vibración de bajo a medio y temperaturas de trabajo entre -50°C y 200°C.

Revestick es adecuado para la soldadura fuerte con llama y el calentamiento por inducción. No es adecuado para procesos de soldadura fuerte en horno.

COMPOSICIÓN QUÍMICA (porcentaje en peso)

Producto	Ag	Cu	Zn	Cd	Sn	Si	Otros
Revestick® 15	14 – 16	45 – 47	36 – 40	-	-	-	-
Revestick® 25	24 – 26	39 – 41	31 – 35	-	1,5 – 2,5	-	-
Revestick® 38	37 – 39	31 – 33	26 – 30	-	1,5 – 2,5	-	-
Revestick® 56	55 – 57	21 – 23	15 – 19	-	4,5 – 5,5	-	-

PROPIEDADES MECÁNICAS

Producto	Temperatura de Soldadura °C	Rango de Fusión °C	Resistencia a la Tracción Mpa	Norma AWS	Norma ISO
Revestick® 15	790	710 – 800	350	-	-
Revestick® 25	780	688 – 779	380	A5.8 BAg-37*	ISO 17672 Ag 125
Revestick® 38	720	649 – 721	400	A5.8 BAg-34*	ISO 17672 Ag 138
Revestick® 56	650	618 – 652	420	A5.8 BAg-7*	ISO 17672 Ag 156

NOTE: La norma marcada con * indica la norma utilizada por Harris y mencionada en el certificado del producto.

FICHA TÉCNICA

Revestick® – Alta Plata, Libre de Cadmio



A LINCOLN ELECTRIC COMPANY

ENVASES ESTÁNDAR

Formato	Diámetro (mm)	Longitud (mm)	Tipo de envase	Envase externo
Tubo recubierto	1,50 (25% flux)	500	StickTube (tubo de plástico) con 5 varillas	Caja de cartón con 15 StickTubes



ADVERTENCIA	RESULTADOS DE LAS PRUEBAS
<p>PROTÉJASE y PROTEJA a los demás. Lea y comprenda esta información.</p> <p>Los HUMOS Y GASES pueden ser peligrosos para la salud.</p> <p>Los RAYOS DE CALOR (radiación infrarroja) procedentes de llamas o metales calientes pueden lesionar los ojos.</p> <p>Antes de utilizarlo, lea y comprenda las instrucciones del fabricante, las Hojas de Datos de Seguridad (MSDS) y las prácticas de seguridad de su empresa.</p> <p>Mantenga la cabeza alejada de los humos.</p> <p>Utilice suficiente ventilación, escape en la llama, o fuente de calor, para mantener los humos y gases fuera de su zona de respiración y del área en general.</p> <p>Usar protección adecuada para ojos, oídos y cuerpo.</p>	<p>Los resultados de las pruebas de propiedades se obtienen mediante procedimientos y pruebas estándar de soldadura fuerte y no deben asumirse como la expectativa de resultados particulares. Los resultados variarán en función de una serie de factores, entre otros, el procedimiento de soldadura fuerte, la composición y temperatura de los materiales base, el diseño de la unión y el método de fabricación. Los resultados deben confirmarse cuidadosamente mediante la cualificación de los procedimientos de soldadura fuerte y de los soldadores.</p>
	<p>DECLARACIÓN DE RESPONSABILIDAD - AVISO LEGAL</p> <p>Cualquier sugerencia sobre aplicaciones o resultados de productos se da sin representación o garantía, expresa o implícita. Sin excepción ni limitación, no existen garantías de comerciabilidad ni de idoneidad para un fin o aplicación determinados. El usuario deberá evaluar exhaustivamente cada proceso y aplicación en todos sus aspectos, incluyendo la idoneidad, cumplimiento de la legislación aplicable y no infracción de los derechos de terceros. Harris Products Group y sus filiales no tendrán responsabilidad alguna al respecto.</p>

THE HARRIS PRODUCTS GROUP BRAZIL

A LINCOLN ELECTRIC COMPANY

Rua Rosa Kasinski, 525 – Capuava – Mauá – SP – Brazil

Zip Code 09380-128 • Phone +55 11 4993-8111

www.harrisproductsgroup.com • vendas@harris-brastak.com.br