DONPER

MOTOCOMPRESORES

LINEA FAMILIAR

R134A

S72CZ1 COMPRESOR

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

DONPER

2019.5

INDICE

PÁGINA

1、Tipo de compresor ……..2
2、Datos de rendimiento ..…….2
3、Condición de funcionamiento...……2
4、Información mecánica del compresor……3
5、Forma del compresor…….3
6、Diagrama de conexiones...……4
7、 Fijación de los accesorios de montaje.....……4
8、Relay de arranque y protector térmico...……..…5
9、Estado de entrega…….…6
10、Embalaje, almacenamiento y transporte……7
11、Aspectos técnicos……...7

1. Tipo de Compresor

Modelo de compresor	S72CZ1
Tensión/frecuencia nominales	220-240V～50Hz
Refrigerante	R134a
Aplicación	Presión baja de retorno（L.B.P）
Método de enfriamiento	Estatico
Torque de arranque	Torque de arranque bajo（LST）
Dispositivo de control	Tubo capilar
Tipo de motor	RSIR
Capacitor de funcionamiento	/

2. Datos de rendimiento

Desplazamiento	Carga de aceite	Peso neto	Capacidad de enfriamiento (≥95%)				COP(≥95%)	
			ASHRAE		CECOMAF		ASHRAE	CECOMAF
			-23.3		-25		-23.3	-25
cm^3	ml	kg	w	kcal	w	kcal	w/w	w/w
7.2	160±10	7.1±0.4	190	163.8	178.8	154.1	1.30	1.12

Nota: Estos datos proceden de la prueba sin un relay PTC

Condiciones de prueba:

Condiciones de prueba	L.B.P	
	ASHRAE	CECOMAF
Temp. de evaporación	-23.3℃	-25℃
Temp. ambiente	+32.2℃	+32℃
Temp. de condensación	+54.4℃	+55℃
Temp. de succión	+32.2℃	+32℃
Temp. subenfriamiento	+32.2℃	+55℃

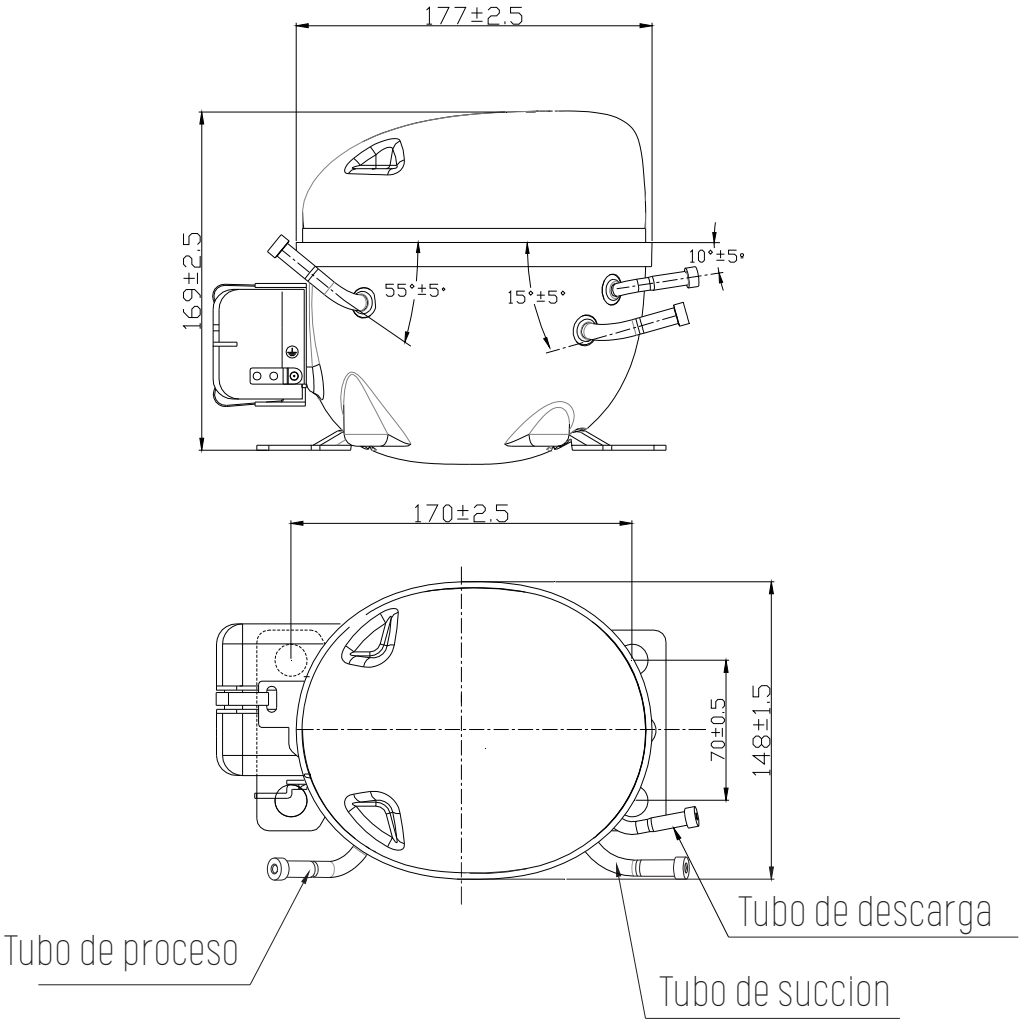
3. Condición de Funcionamiento

Temp. ambiente	0～43℃
Temp. evaporación	-35～-15℃
Rango de voltaje	187～254V
Temp. máx. de condensación	65℃
Temp. máx. de bobinado	130℃
Temp. máx. de la carcasa	95℃
Temp. máx. de descarga	120℃
Tensión de arranque	187V [0.5/0.5 MPa (abs)]
Resist. mín. de la carcasa a la presión	35bar

4. Información Mecánica del Compresor

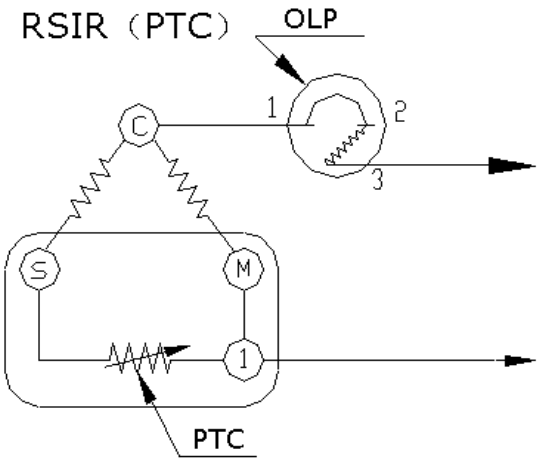
Tipo de aceite	Aceite de éster
Aceite cargado	160±10ml
Volumen mín. de aceite en el compresor	110ml
Diámetro del tubo de succión (D.I.)	Φ6.5±0.1mm
Diámetro del tubo de descarga (D.I.)	Φ4.9±0.1mm
Diámetro del tubo de proceso (D.I.)	Φ6.5±0.1mm
Material del tubo de succión, el tubo de proceso y el tubo de descarga	tubo de cobre
Ruido del compresor	42dB(A)
Vibración	0.7m/s^2
Gas protector	Aire seco común 0.5~0.8bar（Pt. de cond.60℃）

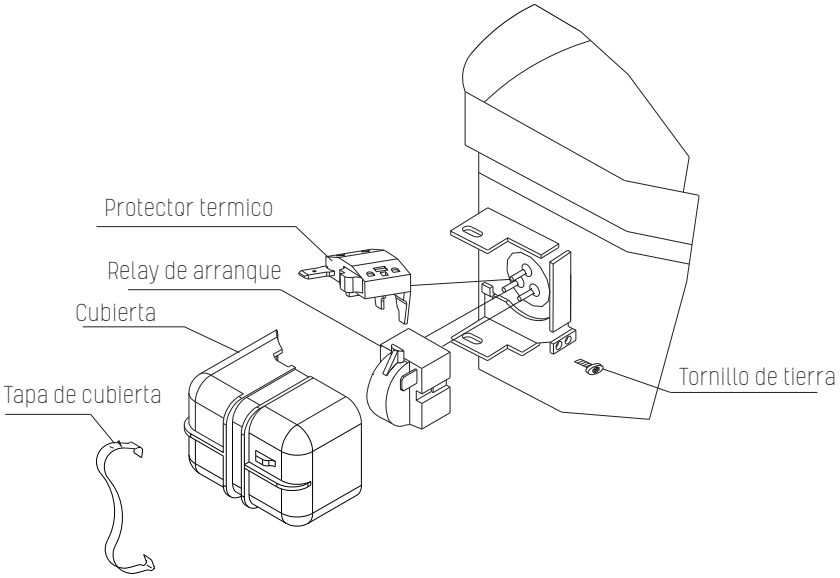
5. Forma del Compresor



El tubo de succión y el tubo de proceso no se pueden intercambiar

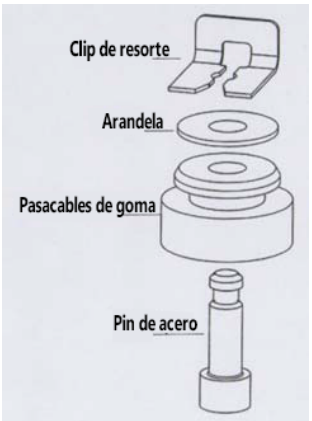
6. Diagrama de Conexiones

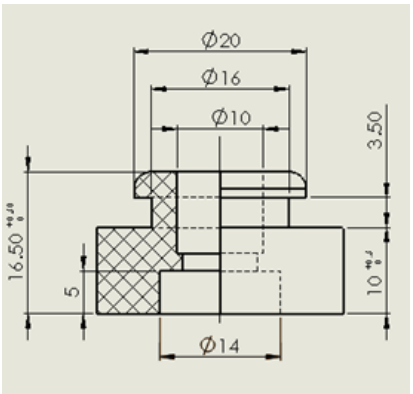




Nota: Cada uno de los relay de arranque (PTC), el protector de sobrecarga, la cubierta y el perno de tierra son proporcionados por separado por nuestra empresa.

7. Fijación de los Accesorios de Montaje





Nota: El montaje de los equipos lo realiza nuestra empresa. Lo anterior es sólo para referencia, los detalles pueden referirse al estado de entrega.

8. Relay de arranque y protector térmico

8.1 Relay de arranque

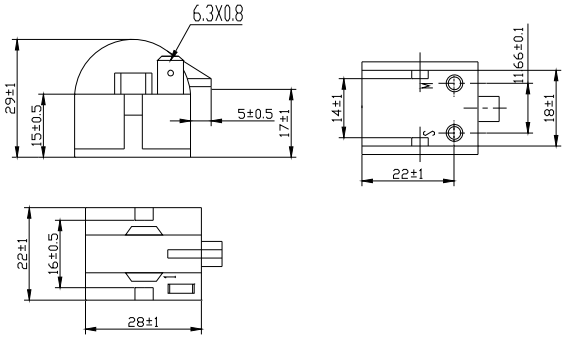
Modelo de arranque: QP2-15 o JPQⅡ-15

Modelo de compresor		S72CZ1
Starting relay	Resistencia del Relay de arranq. Ω	15±20%
	tensión máxima de servicio V	350
	corriente máxima A	8

Fuerza de montaje（primera）≤100N ,Unload force(sixth) ≥25N

Inflamabilidad: Anti-inflamabilidad

QP2-15/ JPQⅡ-15



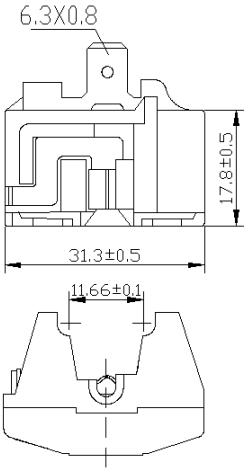
8.2 Protector térmico

Modelo de Protector: DRB26N61A2 o BT75-120 o TB75-120

Modelo de compresor		S72CZ1
	Cte. máx. de temp. amb. de func.(25℃) A	7.5
	Tiempo de desconexión S	5~15
	Tiempo de reinicio S	30~150
	Temp de apertura ±5℃	120
	Temp. de cierre ±9℃	61

Fuerza de montaje（primera）≤80N ,Fuerza de descarga (sexta) ≥12.5N

Inflamabilidad: Anti-inflamabilidad



9. Estado de Entrega

Nro.	Nombre	Modelo	Cantidad	CÓDIGO
1	Compresor	S72CZ1	1 pieza	
2	Tapón de goma	Φ6.4	1 pieza	
3		Φ8.2	2 piezas	
4	Pasacables de goma	H model	4 piezas	
5	Relay de arranque	QP2-15	1 pieza	.
		JPQⅡ-15		
6	Protector térmico	TB75-120	1 pieza	
		BT75-120		
		DRB26N61A2		
7	Cubierta del Relay	QS08-04	1 pieza	S1
8	Tornillo de conexión a tierra	QET.1-24C	1 pieza	
9	Accesorios de montaje	QLH08Y.5.1	4 piezas	
10	Tapa de cubierta	QS08-05D	1 pieza	

Notas: 1. Todas las piezas eléctricas y el conjunto del equipo se suministran por separado, no se instalan en el compresor.

2. Todas las piezas eléctricas y el montaje de los equipos según los estados de entrega son suministrados por nuestra empresa.

10. Embalaje, Almacenamiento y Transporte

Tipo de embalaje	irreutilizable
Cantidad	120pcs/box
Transporte	Por mar
Almacenamiento	Max. 2 layers
Peso bruto Kg	887±48
Peso neto Kg	852±48
Volumen m^3	1.12
Dimensiones: largo×ancho×alto (cm)	109×89×114.8
Componentes principales	Soporte de madera, cu. sup. de madera, separador de espuma, lámina de plástico, cub. de cartón, cub. impermeable, envoltorio
Movimiento	Mantenga el compresor en posición normal o vertical.
Requisito de prueba de transporte	No se permiten daños en el compresor ni pérdidas de rendimiento.

11. Aspectos Técnicos

(1) No quite los tapones de goma antes de utilizar e instalar el compresor para evitar el polvo y la humedad.

(2) No baje ni incline el compresor durante el almacenamiento, transporte o instalación y evite vibraciones y golpes.

(3) El compresor debe mantenerse en posición horizontal durante el funcionamiento, el ángulo de inclinación debe ser inferior a 5°.

(4) El intervalo de funcionamiento del compresor debe ser superior a 4 minutos para obtener un equilibrio de presión en los sistemas.

(5) No arranque ni ponga en marcha en caso de vacío o carga de alta tensión en el compresor. El compresor no puede utilizarse para hacer el vacío en el sistema de refrigeración.

(6) El diseño del sistema de refrigeración debe ser adecuado para garantizar que el aceite pueda volver al compresor.

(7) La temperatura ambiente máxima de operación del compresor es de 43℃. Cuando se opera continuamente bajo la temperatura ambiente máxima 43℃， la presión de condensación y la presión pico no deben exceder como se muestra en la siguiente tabla.

Refrigerante	R134a
Presión máx. de condensación	1.59MPa/abs(60℃)
Pico	2.0MPa/ abs(70℃)

(8) Ampliar el rango de temperatura de evaporación del compresor debe ser aprobado por DONPER.

(9) El compresor debe almacenarse en un lugar seco..

⑽ Los accesorios del compresor (por ejemplo: Relay de arranque, protector térmico, etc.) se colocan en la caja de accesorios en lugar de fijarse en el compresor.

⑾ El periodo de almacenamiento debe ser inferior a 6 meses a partir de la fecha de producción. Si es superior, hay que comprobar si el gas repostado es suficiente. Si es necesario, hay que reponerlo.

⑿ Es necesario mantener el compresor sin tapón de goma el menor tiempo posible (tiempo máximo 10 min).

⒀ Los sistemas con R134a requieren un filtro con agente secante adecuado para el refrigerante R 134a.

⒁ La bomba de vacío y el sistema de carga sólo deben estar dedicados a R134a.

⒂ El sistema de refrigeración debe reducir al mínimo el contenido de cloro y humedad, y no debe contener parafina ni aceite de silicona.

⒃ La sustancia orgánica no compatible con R134a no puede utilizarse en el sistema de refrigeración.