DATOS TÉCNICOS DEL COMPRESOR

DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	**NJ 2212GK**
Voltage / Frecuencia nominal	**220-240 V 50 Hz**
Código de Ingenieria	**943DA11**

A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-404A		
3 Voltaje y frecuencia nominal	220-240 / 50	[V / Hz]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-40°C para -10°C	(-40°F para 14°F)	
5 Tipo de motor	CSCR		
6 Torque de Arranque	HST - Alto torque de arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar o Válvula de expansión		
8 Enfriamiento del compresor		Rango de voltaje de operación	
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32ºC Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43ºC Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32ºC Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43ºC Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima presión/temperatura de condensación			
9.1 Operación (gauge)	25.7	[kgf/cm²] (365 psig)	/ ºC - ºF
9.2 Pico (gauge)	28.7	[kgf/cm²] (408 psig)	/ ºC - ºF
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[°C]	

B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial	1 1/2	[hp]
2 Desplazamiento	34.38	[cm³] (2.098 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	42.850	
2.2 Curso [mm]	23.850	
3 Carga de aceite	750	[ml] (25.36 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ESTER / ISO22	
4 Peso (com carga de aceite)	21.5	[kg] (47.40 lb.)
5 Carga de nitrógeno	0.2 para 0.3	[kgf/cm²] (2.84 para 4.27 psig)

C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	Voltage Relay	
2.1 Dispositivo de Arranque	3ARR3B3AV3/RVA2L3C	
3 Capacitor de Arranque	88-108(330)	[µF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	20(440)	[µF(VAC minimo)]
5 Protec¡n del motor	15HM2445-168	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	4.84	[Ω en 25ºC (77ºF)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	1.70	[Ω en 25ºC (77ºF)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (50 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación	IMQ	

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: **@220V50Hz**			**ASHRAELBP32** **Forzada**		Temperatura de evaporación (Temp. de condensación	**-23.3°C (-9.94°F)** **54.4°C (129.92°F))**		
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
5276	1330	1546	1160	5.80	35.77	4.55	1.15	1.33

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: **ASHRAE32** (Temp. de condensación **35ºC (+95ºF))**
@220V50Hz **Forzada**

Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	**(°F)**	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40	**(-40)**	2369	597	694	656	3.66	15.92	3.60	0.91	1.06
-35	**(-31)**	3300	832	967	774	4.13	22.25	4.28	1.08	1.26
-30	**(-22)**	4450	1121	1304	901	4.66	30.10	4.95	1.25	1.45
-25	**(-13)**	5820	1467	1705	1036	5.26	39.54	5.61	1.41	1.64
-20	**(- 4)**	7410	1867	2171	1181	5.92	50.61	6.26	1.58	1.83
-15	**(+ 5)**	9222	2324	2702	1334	6.63	63.37	6.90	1.74	2.02
-10	**(+14)**	11256	2837	3298	1496	7.37	77.86	7.54	1.90	2.21

CONDICIONES DE PRUEBA: **ASHRAE32** (Temp. de condensación **45ºC (+113ºF))**
@220V50Hz **Forzada**

Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	**(°F)**	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40	**(-40)**	1917	483	562	614	3.54	12.85	3.12	0.79	0.92
-35	**(-31)**	2855	719	837	758	4.09	19.22	3.76	0.95	1.10
-30	**(-22)**	3984	1004	1167	910	4.72	26.90	4.37	1.10	1.28
-25	**(-13)**	5305	1337	1554	1070	5.40	35.97	4.95	1.25	1.45
-20	**(- 4)**	6818	1718	1998	1238	6.14	46.47	5.51	1.39	1.61
-15	**(+ 5)**	8524	2148	2498	1413	6.92	58.45	6.04	1.52	1.77
-10	**(+14)**	10423	2627	3054	1596	7.75	71.96	6.54	1.65	1.92

CONDICIONES DE PRUEBA: **ASHRAE32** (Temp. de condensación **55ºC (+131ºF))**
@220V50Hz **Forzada**

Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	**(°F)**	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40	**(-40)**	1560	393	457	594	3.48	10.44	2.63	0.66	0.77
-35	**(-31)**	2473	623	725	756	4.11	16.62	3.26	0.82	0.95
-30	**(-22)**	3548	894	1040	925	4.80	23.91	3.84	0.97	1.12
-25	**(-13)**	4786	1206	1402	1100	5.55	32.39	4.36	1.10	1.28
-20	**(- 4)**	6188	1559	1813	1282	6.35	42.08	4.84	1.22	1.42
-15	**(+ 5)**	7754	1954	2272	1470	7.20	53.06	5.28	1.33	1.55
-10	**(+14)**	9486	2390	2780	1665	8.08	65.36	5.68	1.43	1.66

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Grande		
2 Soporte de badeja	No		
3 Tubos			
3.1 SUCCIÓN	12.77 +0.08/+0.00	[mm]	(0.503" +0.003"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Vertical		
3.2 DESCARGA	8 +0.07/+0.00	[mm]	(0.315" +0.003"/+0.000")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Curvo J		
3.3 PROCESO	6.42 +0.08/+0.00	[mm]	(0.253" +0.003"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Vertical		
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No	[mm]	
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma		