DATOS TÉCNICOS DEL COMPRESOR

DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	**NJ 2192GK**
Voltage / Frecuencia nominal	**220-240 V 50 Hz**
Código de Ingenieria	**944AA01**

A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-404A		
3 Voltaje y frecuencia nominal	220-240 / 50	[V / Hz]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-40°C para -10°C	(-40°F para 14°F)	
5 Tipo de motor	CSCR		
6 Torque de Arranque	HST - Alto torque de arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar o Válvula de expansión		
8 Enfriamiento del compresor		Rango de voltaje de operación	
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32ºC Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43ºC Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32ºC Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43ºC Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima presión/temperatura de condensación			
9.1 Operación (gauge)	25.7	[kgf/cm²] (365 psig)	/ ºC - ºF
9.2 Pico (gauge)	28.7	[kgf/cm²] (408 psig)	/ ºC - ºF
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[°C]	

B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial	11/4	[hp]
2 Desplazamiento	26.11	[cm³] (1.593 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	41.770	
2.2 Curso [mm]	19.066	
3 Carga de aceite	750	[ml] (25.36 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ESTER / ISO22	
4 Peso (com carga de aceite)	20.35	[kg] (44.86 lb.)
5 Carga de nitrógeno	0.2 para 0.3	[kgf/cm²] (2.84 para 4.27 psig)

C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	Voltage Relay	
2.1 Dispositivo de Arranque	3ARR3B3AA3	
3 Capacitor de Arranque	88-108(330)	[µF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	20(440)	[µF(VAC minimo)]
5 Protecci¿n del motor	15HM2459-168	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	11.20	[Ω en 25ºC (77ºF)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	2.90	[Ω en 25ºC (77ºF)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (50 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación	IMQ	

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: **@220V50Hz**			**EN12900LBP Forzada**		Temperatura de evaporación (Temp. de condensación	**-35°C (-31°F)** **40°C (104°F))**		
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
1996	503	585	602	2.76	15.84	3.32	0.84	0.97

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: **EN12900** (Temp. de condensación **35ºC (+95ºF))**
@220V50Hz **Forzada**

Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	**(°F)**	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40	**(-40)**	1636	412	479	530	2.42	12.19	3.07	0.77	0.90
-35	**(-31)**	2271	572	666	612	2.79	16.99	3.73	0.94	1.09
-30	**(-22)**	3065	772	898	700	3.20	23.01	4.39	1.11	1.29
-25	**(-13)**	4016	1012	1177	793	3.66	30.31	5.06	1.28	1.48
-20	**(- 4)**	5126	1292	1502	892	4.13	38.94	5.74	1.45	1.68
-15	**(+ 5)**	6394	1611	1874	994	4.61	48.96	6.43	1.62	1.88
-10	**(+14)**	7821	1971	2292	1098	5.09	60.43	7.13	1.80	2.09

CONDICIONES DE PRUEBA: **EN12900** (Temp. de condensación **45ºC (+113ºF))**
@220V50Hz **Forzada**

Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	**(°F)**	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40	**(-40)**	1186	299	348	484	2.29	9.99	2.45	0.62	0.72
-35	**(-31)**	1736	437	509	585	2.70	14.73	2.97	0.75	0.87
-30	**(-22)**	2406	606	705	693	3.18	20.52	3.47	0.88	1.02
-25	**(-13)**	3196	805	936	808	3.71	27.42	3.96	1.00	1.16
-20	**(- 4)**	4106	1035	1203	928	4.27	35.48	4.43	1.12	1.30
-15	**(+ 5)**	5136	1294	1505	1052	4.86	44.75	4.88	1.23	1.43
-10	**(+14)**	6287	1584	1842	1179	5.47	55.31	5.33	1.34	1.56

CONDICIONES DE PRUEBA: **EN12900** (Temp. de condensación **55ºC (+131ºF))**
@220V50Hz **Forzada**

Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	**(°F)**	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40	**(-40)**	741	187	217	430	2.19	7.34	1.74	0.44	0.51
-35	**(-31)**	1233	311	361	556	2.66	12.27	2.20	0.55	0.64
-30	**(-22)**	1808	456	530	689	3.21	18.07	2.61	0.66	0.76
-25	**(-13)**	2464	621	722	829	3.83	24.81	2.97	0.75	0.87
-20	**(- 4)**	3202	807	938	975	4.51	32.53	3.30	0.83	0.97
-15	**(+ 5)**	4023	1014	1179	1126	5.23	41.31	3.59	0.90	1.05
-10	**(+14)**	4926	1241	1443	1280	5.97	51.18	3.84	0.97	1.12

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Grande		
2 Soporte de badeja	No		
3 Tubos			
3.1 SUCCIÓN	9.6 +0.07/+0.00	[mm]	(0.378" +0.003"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Vertical		
3.2 DESCARGA	8 +0.07/+0.00	[mm]	(0.315" +0.003"/+0.000")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Curvo J		
3.3 PROCESO	9.6 +0.07/+0.00	[mm]	(0.378" +0.003"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Vertical		
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No	[mm]	
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma		