



Especificaciones Tecnicas | Tank Pumps

Hi-flow 0.5L

Part No: FP1194



ASPEN-07/08

Dimensiones:

Alto: 125mm
Ancho: 205mm
Profundo: 120mm
Peso: 1.4kg

Alimentacion Electrica:

0.4A, 230V AC

Conexiones Electricas:

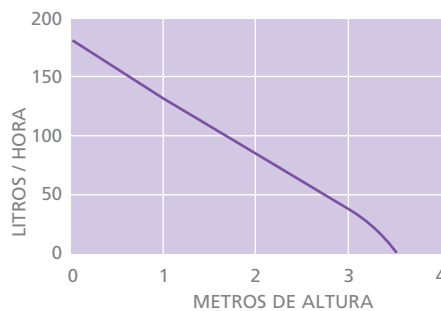
Marron: Linea
Azul: Neutro
Verde/Amarillo: Tierra
2 x Negro : Switch Emergencia

Otras Caracteristicas:

- Capacidad Tanque: 0.5L
- Valvula en linea para prevenir el retorno por sifon
- Switch de emergencia cableado
- Soporte para montaje vertical incorporado
- Protector termico interno
- Cables de conexion : 2 metros
- Switch emergencia 4.0A max
- Fire retardant plastics
- 3 Posiciones de entrada:
2 x 27mm \varnothing , 1 x 20mm \varnothing
- Diam.Salida: 6mm x 10mm

Performance:

- Caudal de Agua:
180 litros por hora max
- Descarga hasta 3.5 metros de altura maximo



Guia Servicio:

Inspeccione la linea de salida de la bomba y cambiala cada 12 meses o antes si es necesario.

Limpie la bomba con liquido anti-bacterias cada 6 meses para prevenir suciedad y posibles roturas o tapones.



La bomba Hi-flow 0.5L tank fue diseñada para recolectar el agua de condensacion de equipos de aire acondicionado y refrigeracion. Funciona automaticamente con un flotente.

Esta bomba Hi-flow tiene una gran capacidad de bombeo

Esta bomba tiene incorporados 2 switch de alta calidad. Uno activa la bomba centrifuga y el otro es el switch de emergencia. En el caso que la bomba falle el switch de emergencia, detiene el funcionamiento del equipo y simultaneamente puede activar una alarma sonora o visual.

Provista con un cable de conexion de 2mts de largo y ficha para una facil instalacion y mantenimiento.

En todos los casos la bomba debe ser instalada debajo de nivel de drenaje.

RELD sacifia
Av.Chiclana 3174/76
T: +54 11 49110000
F: +54 11 49110000 int.212
info@reld.com.ar
www.reld.com.ar